

DE



Ggas – Datenblatt

Modulares Steuergerät für die Stickstoffinjektionsanlage

Ggas, das Steuergerät für die Stickstoffeinspritzung, das sich an Ihre Bedürfnisse anpasst

Modularität ohne Kompromisse



Nutzen Sie das Potenzial Ihrer Anlage

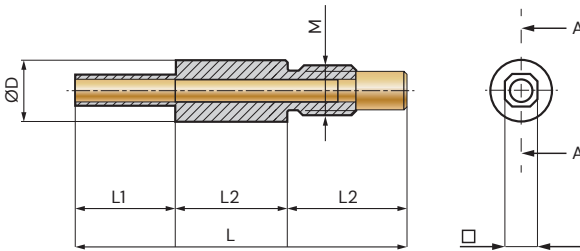
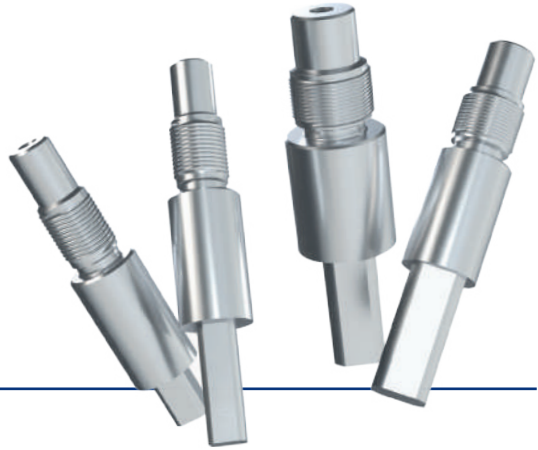
Die Modularität von Ggas ermöglicht es Ihnen, das System genau so zu konfigurieren, wie Sie es brauchen, und spart so Zeit und Ressourcen. Jedes zusätzliche Modul erweitert Ihre Möglichkeiten, ohne dabei die Effizienz zu beeinträchtigen.

Modulares Steuergerät für die Stickstoffeinspritzung beim Kunststoffspritzen. Es bietet die Möglichkeit, die Module an den günstigsten Stellen zu verteilen und zu installieren, darüber hinaus kann es auf dem Transportwagen als übliche Steuereinheit eingesetzt werden. Die Ethernet-Verbindung und der integrierte VNC-Server ermöglichen die Fernsteuerung der Anzeigefunktionen auf dem Bedienfeld oder einem anderen Werks-PC.

Modell	Ggas-02	Ggas-04
Anzahl der Ventilmodule	1	2
Anzahl der Ventile	2	4
Erweiterungsfähig	Ja	Nein
Lunghezza cavi tra i moduli	6 m	6 m
Einstellungstyp	Geschlossener Regelkreis	
Maximaler Druck Einlass	350 bar	
Maximaler Druck Auslass	300 bar	
Präzision	+/- 1% des Skalenendwertes	
Stromversorgung	220v 2P+T 50-60Hz 500VA	
Lärm	< 70 dB(A)	
Betriebstemperatur	von 5 °C bis 50 °C	
Display	Mobiler 10"-Farb-Touchscreen STFT	
USB-Anschluss	1 am mobilen Endgerät	
Ethernet	1 RJ45 am Steuermodul	
Ethernet-Dienste	VNC server / FTP server	
Druckanzeige	Grafiken mit eingestellten und realen Kurven mit Echtzeit-Updates	
Input digital	4	
Output digital	2	
Programmlänge	7 fasi	
Maximale Dauer pro Phase	99.9 s	
Anzahl der speicherbaren Programme	unendlich	
Verfügbare Sprachen	Italienisch / Englisch	
Zyklus-Startsignal	Digital mit programmierbarer Zeitverzögerung	
Maße der Module	L340 x P340 x h255 mm	
Abmessungen am Wagen	L450 x P480 x h1255 mm	
Gewicht des Steuermoduls	10 Kg	
Gewicht des Ventilmoduls	25 Kg	
Gesamtgewicht auf dem Wagen	65 Kg	90 Kg

Gaseinspritzdüsen

UGL Serie

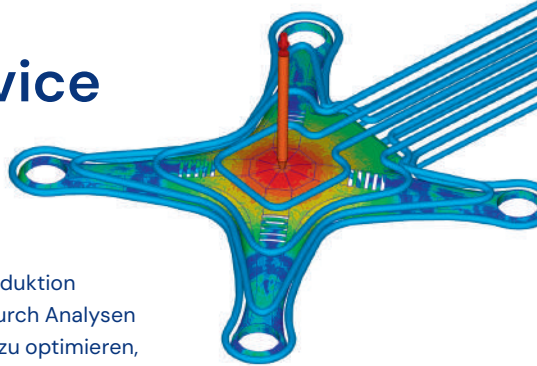


Material: Edelstahl

Auf Anfrage können auch kurzfristig Modelle mit Sondergrößen und Kupplungen mit Auswerfer oder Auswerferhülse, sowie Drehmomentschraubendreher und Adapter angefertigt werden.

mm	UGL4.3	UGL4.4	UGL4.8	UGL5.5	UGL5.10	UGL6.10
L	18	22,5	26,5	24,0	29,0	29,0
L1	3,0	4,0	8,0	5,0	10	10
L2	5,5	9,0	9,0	9,5	9,5	9,5
L3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
D	5,0	5,5	5,0	6,0	6,0	8,0
M	M4	M4	M4	M5	M5	M6
□	2,5	2,5	2,5	4,3	4,3	4,3

Engineering Service und Simulation



Von der Produktidee bis hin zum Start der Produktion unterstützen wir Formenbauer und Drucker durch Analysen und Simulationen mit dem Ziel, Prozesszeiten zu optimieren, Ressourcen zu nutzen und Kosten zu reduzieren.

3 gute Gründe für die Wahl von Moulding Devup

1. Gewissheit bei den Formkosten

Die Investition in Gussformen kann beträchtlich sein. Moulding Devup stellt sicher, dass die Kosten in der Entwurfsphase genau geschätzt werden, damit die Berechnungen in der Produktionsphase nicht revidiert werden müssen.

2. Zeiteinsparung

Moulding Devup spielt eine entscheidende Rolle bei der Optimierung des Zeitaufwands, indem potenzielle Probleme und Hindernisse in der Konstruktion und der Produktion frühzeitig erkannt werden und rechtzeitige Korrekturmaßnahmen möglich sind.

3. Neue Materialien und Verfahrensweisen

Neue Materialien bringen neue Herausforderungen mit sich, selbst für die erfahrensten Gießer. Moulding Devup macht es möglich, das Verhalten dieser neuen Materialien zu erfassen und zu prognostizieren.



Unser Fachwissen in der Anwendung von Simulations- und Analyseinstrumenten ist ein Wettbewerbsvorteil für Unternehmen, die Spitzenleistungen im Werkzeug- und Formenbau erreichen wollen.

 mouldingdevup.com

Galvagni Mould Devup s.r.l.
via Marco Corner 2 - 36016 Thiene (VI)
+39 0445 513005
info@mouldingdevup.com
www.mouldingdevup.com

 **Moulding Devup**
plastic mould and more