



## Ggas – scheda tecnica

Centralina per l'iniezione di azoto modulare

Ggas, la centralina per l'iniezione di azoto adattabile alle tue esigenze

# Modularità senza compromessi



Terminale di programmazione mobile

Terminale di comando mobile

1 oppure 2 moduli valvole a due vie

Carrello di supporto

- Modulare
- Trasportabile
- 2 o più uscite
- Collegamento da remoto
- Tele assistenza
- Industria 4.0



## Sfrutta il potenziale del tuo impianto

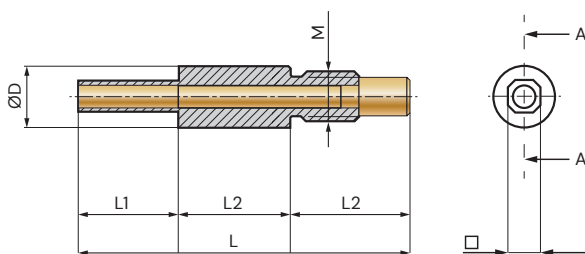
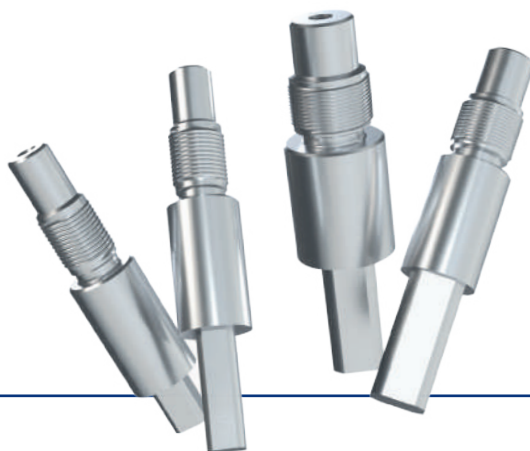
La modularità di Ggas ti permette di configurare il sistema esattamente come serve a te, risparmiando tempo e risorse. Ogni modulo aggiuntivo espande le tue possibilità, senza mai compromettere l'efficienza.

Centralina modulare per l'iniezione dell'azoto nello stampaggio di materie plastiche. Offre la possibilità di distribuire e installare i moduli nei punti di maggior comodità oltre che all'utilizzo sul carrello di trasporto come una solita centralina. La connessione Ethernet e il server VNC integrato permettono di controllare da remoto le funzioni del display sul pannello della pressa o in altro PC di fabbrica.

Modello	Ggas-02	Ggas-04
Numero Moduli valvola	1	2
Numero valvole	2	4
Espandibile	Si	No
Lunghezza cavi tra i moduli	6 m	6 m
Tipo di regolazione	Ad anello chiuso	
Pressione massima in ingresso	350 bar	
Pressione massima in uscita	300 bar	
Precisione	+/- 1% del fondo scala	
Alimentazione elettrica	220v 2P+T 50-60Hz 500VA	
Rumorosità	< 70 dB(A)	
Temperatura di lavoro	da 5 °C a 50 °C	
Display	STFT a colori touch screen da 10" mobile	
USB port	1 su terminale mobile	
Ethernet	1 RJ45 su modulo controllo	
Servizi ethernet	VNC server / FTP server	
Visualizzazione pressioni	Grafica con curve impostate e reali con aggiornamento in real time	
Input digitali	4	
Output digitali	2	
Lunghezza programma	7 fasi	
Tempo massimo per fase	99.9 s	
Numero programmi archiviabili	Infinito	
Lingue disponibili	Italiano / Inglese	
Segnale di start ciclo	Digitale con ritardo programmabile	
Dimensioni moduli	L340 x P340 x h255 mm	
Dimensioni su carrello	L450 x P480 x h1255 mm	
Peso modulo controllo	10 Kg	
Peso modulo valvole	25 Kg	
Peso totale su carrello	65 Kg	90 Kg


# Ugelli iniezione gas

## Serie UGL



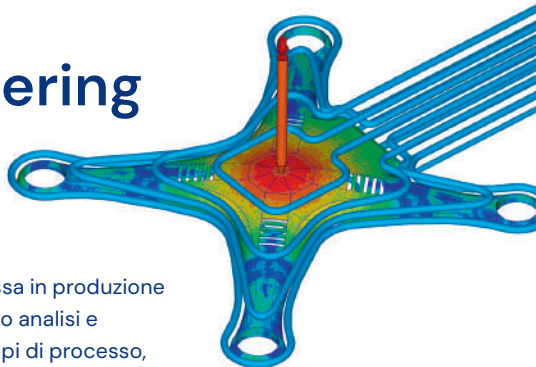
**Materiale : acciaio inox**

Su richiesta vengono realizzati in tempi brevi anche modelli con misure speciali e accoppiamenti con estrattori o tasselli, oltre a cacciaviti dinamometrici e adattatori.

mm	UGL4.3	UGL4.4	UGL4.8	UGL5.5	UGL5.10	UGL6.10
<b>L</b>	18	22,5	26,5	24,0	29,0	29,0
<b>L1</b>	3,0	4,0	8,0	5,0	10	10
<b>L2</b>	5,5	9,0	9,0	9,5	9,5	9,5
<b>L3</b>	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
<b>D</b>	5,0	5,5	5,0	6,0	6,0	8,0
<b>M</b>	M4	M4	M4	M5	M5	M6
	2,5	2,5	2,5	4,3	4,3	4,3

L'azienda

# Servizi di engineering e simulazione



Dall'idea del prodotto fino ad arrivare alla messa in produzione supportiamo stampisti e stampatori attraverso analisi e simulazioni, con l'obiettivo di ottimizzare i tempi di processo, utilizzare efficacemente le risorse e contenere i costi.

## 3 buoni motivi per scegliere Moulding Devup

### 1. Certezza dei Costi dello Stampo

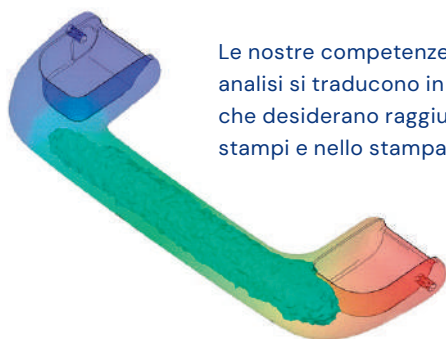
Gli investimenti in stampi possono essere considerevoli, Moulding Devup garantisce che i costi siano accuratamente stimati fin dalla fase di progettazione per evitare di rivedere i conti solo in fase di produzione.

### 2. Riduzione dei Tempi

Moulding Devup gioca un ruolo cruciale nell'ottimizzare i tempi, identificando potenziali problemi e ostacoli nella progettazione e nella produzione in una fase iniziale, consentendo interventi correttivi tempestivi.

### 3. Nuovi Materiali e Comportamenti

I nuovi materiali portano sfide sempre nuove, anche per gli stampisti più esperti. Moulding Devup permette di comprendere e prevedere il comportamento di questi nuovi materiali.



Le nostre competenze nell'utilizzare strumenti di simulazione e analisi si traducono in un vantaggio competitivo per le aziende che desiderano raggiungere l'eccellenza nella produzione di stampi e nello stampaggio.

Per saperne di più vai su  
 [mouldingdevup.com](https://mouldingdevup.com)

 [mouldingdevup.com](http://mouldingdevup.com)

Galvagni Mould Devup s.r.l.  
via Marco Corner 2 - 36016 Thiene (VI)  
+39 0445 513005  
[info@mouldingdevup.com](mailto:info@mouldingdevup.com)  
[www.mouldingdevup.com](http://www.mouldingdevup.com)

 **Moulding Devup**  
plastic mould and more